

- anodisieren
- hartanodisieren
- chromatieren
- chrom-6-frei passivieren
- elektrolytisch glänzen
- strahlen
- gleitschleifen
- trowalisieren
- teflonimprägnieren
- chromatsealing



**ALWIN
MÜLLER**
ALUMINIUMVEREDELUNG

Chromatieren / Passivieren

Chemisch hergestellte Überzüge auf Aluminium sind Konversions- und Umwandlungsschichten, die durch Reaktion der Aluminiumoberfläche mit den Bestandteilen der Behandlungslösung entstehen. Diese Schichten setzen voraus, dass die natürlich gebildete Oxidschicht davor durch entfetten / beizen entfernt werden muss. Hier erfolgt kein Materialauftrag!

Chromatieren nach DIN 50939 ist ein typisches und vorzugsweise angewandtes Verfahren. Das Chromatieren beruht auf der Grundlage von Lösungen, die Chromat und Fluorid enthalten. Durch ihre hohe Korrosionsbeständigkeit ist sie weitverbreitet als Vorbehandlung für einen guten Lackhaftgrund. Trotz der guten Korrosionseigenschaft ist die Verschleißfestigkeit gering. In der Flugzeugindustrie sind oftmals trotzdem Chromatierungen anstatt anodische Schichten gewünscht. Das Aussehen der Chromatschichten ändert sich je nach Dicke von irisierend über gelb und goldgelb bis braun. Die Schichten haften fest auf dem Metall und werden bei Verformungen nicht beschädigt. Die erzeugte Chromatschicht ist elektrisch leitfähig, in Abhängigkeit vom Kontaktdruck.

Wir können für Sie im Tauchverfahren nach DIN 50939 chromatieren / passivieren bei maximaler Werkstücksgröße von 500 x 500 x 500 mm:

- gelb chromatieren mit Alodine 1200, ist aber chrom-6-haltig und somit nicht mehr RohS-Konform.
- transparent passivieren mit Alodine 4830/31, komplett chrom-frei
- oder transparent passivieren mit SurTec 650, chrom-6-frei, chrom-3-haltig

Sonderkontaktpunkte und Sichtflächen müssen auf der beiliegenden Zeichnung gekennzeichnet werden, ansonsten übernehmen wir keine Haftung.



Zahlungsbedingungen: 30 Tage nach Rechnungsdatum oder innerhalb 14 Tagen mit 2% Skonto. Bei Zahlung bitten wir Rechnungs-Nr. und Kunden-Nr. anzugeben. Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellwert von 35,- Euro zuzüglich MwSt.

Erfüllungsort und Gerichtsstand für beide Teile ist Nürnberg. Wir verweisen auf unsere, im Internet veröffentlichten, Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Geschäftsführer Oliver Müller
Sitz 90489 Nürnberg
Registergericht Nbg. HRA 5590
 persönlich haftende Gesellschaft
 A.M. Beteiligungs-GmbH
Registergericht Nbg. HRB 20034

Geschäftszeiten
 Mo. - Do. 06.30 - 16.15 Uhr
 Freitag 08.00 - 12.00 Uhr
 Nur Warenannahme
 und Abholung
USt-Id.Nr.: DE 228 556 496

Telefon 09 11/55 85 06
Buchhaltung 09 11/5 39 48 61
Telefax 09 11/53 74 24
Buchhaltung 09 11/5 30 67 04
eMail info@alu-mueller.net
Internet www.alu-mueller.net

HypoVereinsbank Nürnberg
 (BLZ 760 200 70) Kto.-Nr. 9 602 100
 IBAN: DE05 7602 0070 0009 6021 00
 SWIFT: HYVEDEMM460
Postbank Nürnberg
 (BLZ 760 100 85) Kto.-Nr. 8 500 858